



DIGITAL EXTRACTOR DE TORNILLOS PARTIDOS

Máquina extractora de tornillos partidos mediante descarga eléctrica.

- ¡No tiene rival en la extracción de tornillos partidos y fragmentos de broca!
- ¡Nueva unidad de alimentación computarizada con panel de sensor táctil!
- ¡Funciona al doble de la velocidad de los modelos anteriores!



FUENTE DE ALIMENTACIÓN

Unidad de suministro de electricidad equipada con asa para facilitar su transporte.



AGUA DEL GRIFO

Usa agua del grifo como fluido dieléctrico.



VARILLA DE LATÓN

Utiliza cualquier varilla de latón como electrodo.



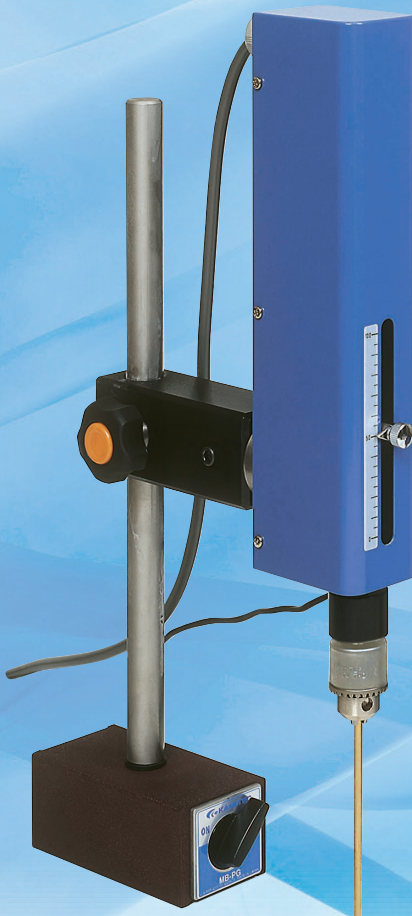
TRABAJOS DE GRAN TAMAÑO

Se adapta con facilidad incluso a las piezas grandes.



NO PRODUCE DAÑOS

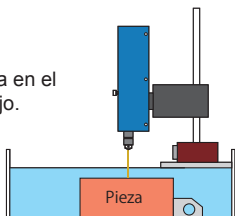
Retira los tornillos partidos sin dañar la cuerda.



DIGITAL
Light weight 4kg

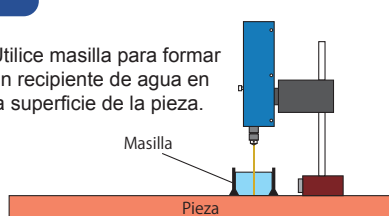
A TRABAJOS DE TAMAÑO REDUCIDO

Sumerja la pieza en el tanque de trabajo.



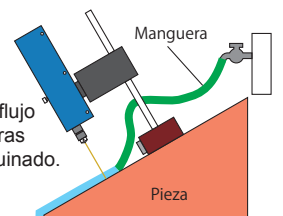
B TRABAJOS DE GRAN TAMAÑO

Utilice masilla para formar un recipiente de agua en la superficie de la pieza.



C MECANIZADO NO VERTICAL

Suministra un flujo de agua mientras realiza el maquinado.



1 CARACTERÍSTICAS

- Extrae tornillos partidos de cualquier tamaño, aproximadamente entre M3 y 20
- Apropiado para usarlo con piezas de cualquier material conductor (aluminio, latón, cobre, hierro fundido, acero inoxidable, acero especial, etc.).
- Se detiene automáticamente a una profundidad de maquinado específica, se retira y hace sonar un timbre cuando termina el proceso.
- La función de alarma previene daños al cabezal EDM al detener automáticamente el movimiento descendente del cabezal cuando percibe una resistencia específica.
- La función de temporizador de corto detiene la máquina automáticamente cuando hay un corto específico que dura 3, 7 o 10 segundos.
- Cabezal EDM giratorio. Ver fig. 1

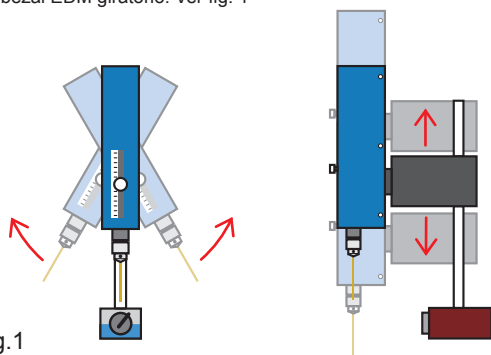
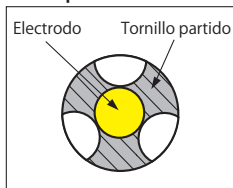


fig. 1

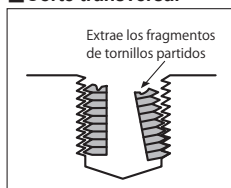
2 Cómo funciona el EXTRACTOR DE TORNILLOS PARTIDOS

Cómo hace el EXTRACTOR DE TORNILLOS PARTIDOS para retirarlos (también tornillos en espiral!)

■ Perspectiva desde arriba



■ Corte transversal



- Para extraer un extremo de tornillo partido que se ha atascado en un orificio, se hace una perforación en su centro utilizando un electrodo que mide la mitad del diámetro del tornillo. La cuerda queda intacta gracias a que se extrae en fragmentos.

3 OTROS USOS

- Perforación previa al orificio de la pieza para corte de cable
- Corte de piezas de carburo de tungsteno



JMS ENGINEERING CO., LTD.

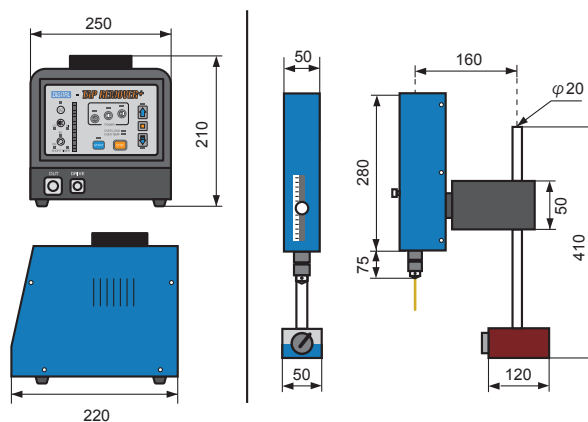
21-8, KOJIMA 2-CHOME TAITO-KU
TOKYO, JAPAN

4 VELOCIDAD DE MAQUINADO

■ Ejemplos

Tap size	Machining depth	Time Required	Electrode Diameter
M 6	10mm	5min	φ3
M 10	10mm	12min	φ5

5 DIMENSIONES y ESPECIFICACIONES



Power Supply Unit		EDM Head	
Weight	4Kg	Weight	6Kg <small>incluyendo el soporte magnético</small>
Dimensions	250×220×210	Dimensions	50×250×410
		Z-axis stroke	100mm
		Electrode holder(chuck)	MAX φ6.5

6 ACCESORIOS ESTÁNDAR

■ Estándar

- Unidad de alimentación
- Cabezal EDM
- Soporte magnético
- Masilla especial
- Electrodos (varilla de latón)
- De 2 varillas: φ1,0•φ1,5•φ2,0•φ2,5•φ3,0
- De 1 varilla: φ4,0•φ5,0•φ6,0

<http://www.jmsltd.co.jp>

TEL.81-3-3862-2968
FAX.81-3-3861-9644