



DIGITAL EXTRATOR DE MACHOS

Extrator de Machos Quebrados por Descarga Elétrica

- Insuperável na remoção de machos e brocas quebrados
- Nova fonte de alimentação computadorizada com painel sensível ao toque
- Duas vezes mais rápido do que modelos anteriores



ALIMENTAÇÃO

Fonte de alimentação portátil com cabo de transporte



ÁGUA ENCANADA

Use água encanada comum como fluido dielétrico.



HASTE DE METAL

Use qualquer haste de metal como elétrodo.



GRANDES PEÇAS

Adapta-se facilmente até mesmo a grandes peças de trabalho.



SEM DANOS

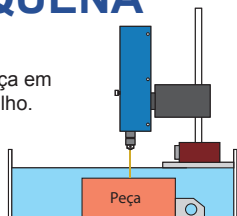
Remova machos sem danificar a rosca.



DIGITAL
Light weight 4kg

A PEÇA PEQUENA

Submergir a peça em tanque de trabalho.

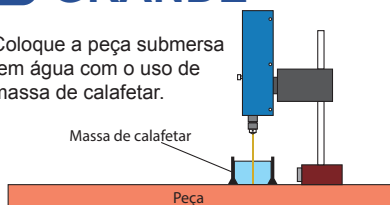


B PEÇA GRANDE

Coloque a peça submersa em água com o uso de massa de calafetar.

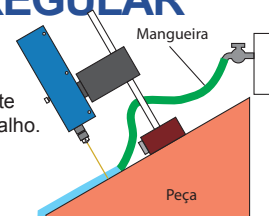
Massa de calafetar

Peça



C PEÇA IRREGULAR

Suprir água constantemente durante o trabalho.



DIGITAL EXTRATOR DE MACHOS

JMS ENGINEERING CO., LTD.

1 CARACTERÍSTICAS

- Remove machos de qualquer tamanho — aprox. de M 3 a M 20.
- Adequado para uso com peças de qualquer material condutor (alumínio, latão, cobre, aço fundido, aço inoxidável, aço especial, etc.)
- Para de funcionar automaticamente na profundidade especificada, remove o eletrodo da peça e emite um sinal sonoro quando o trabalho está completo.
- Função de alarme de sobrecarga previne danos ao cabeçote EDM por meio da interrupção automática do deslocamento descendente do cabeçote ao detectar determinada resistência.
- Função de timer de curto-circuito interrompe automaticamente o funcionamento sempre que houver um

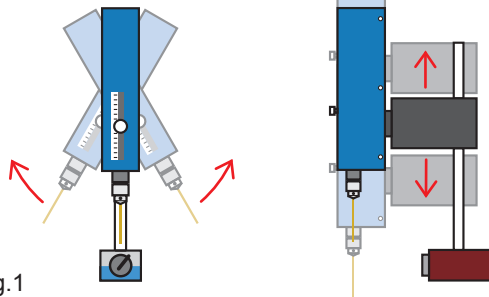
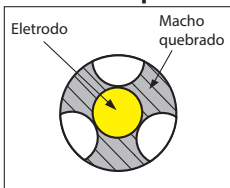


fig. 1

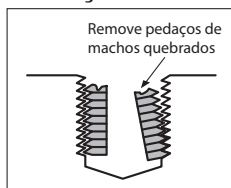
2 MODO de REMOVER MACHOS

Como o EXTRATOR DE MACHOS remove machos (mesmo machos espirais)

■ Visão superior



■ Secção transversal



- Para remover uma extremidade de macho quebrado retida em um furo, faça um furo em seu centro usando um eletrodo com a metade do diâmetro do macho. A remoção do macho em pedaços mantém a rosca

3 OUTRAS APLICAÇÕES

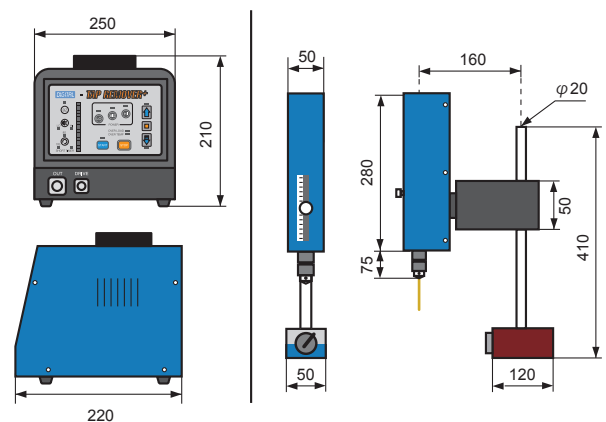
- Perfuração prévia da peça de trabalho para corte de fio
- Corte de peças de carbeto de tungstênio

4 VELOCIDADE DE TRABALHO

■ Exemplos

Tamanho do macho	Profundidade	Tempo necessário	Diâmetro do eletrodo
M 6	10mm	5min	φ3
M 10	10mm	12min	φ5

5 DIMENSÕES E ESPECIFICAÇÕES



Fonte de alimentação	
Peso	4Kg
Dimensões	250×220×210

Cabeçote EDM	
Peso	6Kg incluindo a base magnética
Dimensões	50×250×410
Curso do eixo	100mm
Fixador do eletrodo (mandril)	MAX φ6.5

6 KIT STANDARD

■ Standard

- Fonte de alimentação
- Cabeçote EDM
- Base magnética
- Massa de calafetar especial
- Eletrodo (haste de metal)
- Duas hastes cada: Ø 1 • Ø 1,5 • Ø 2 • Ø 2,5 • Ø 3
- Uma haste cada: Ø 4 • Ø 5 • Ø 6



JMS ENGINEERING CO., LTD.

21-8, KOJIMA 2-CHOME TAITO-KU
TOKYO, JAPAN

<http://www.jmsltd.co.jp>

TEL.81-3-3862-2968
FAX.81-3-3861-9644